





ICN 16 Incubatore a convezione naturale 16 It Tmax 70°C

Incubatore a circolazione naturale dell'aria, capacità **16 lt**.

Range di temperatura da +5°C sopra la temperatura ambiente a **70°C**.

Dotato di porta in acciaio inox con ampia finestratura in vetro per la visualizzazione dei campioni senza alterare le condizioni di termostatazione della camera interna. Sistema di controllo digitale PID con ridotto numero di tasti di regolazione per una facile impostazione dei parametri.

Display digitale a due colori, LED multicolor per le diverse fasi di riscaldamento e allarmi acustico visivi.

Timer digitale con range di programmazione 0-9999 min e funzionamento in continuo.

Classe di sicurezza 2.0 con doppio limitatore digitale della temperatura.

Foro di passaggio di Ø 5 mm sul tetto, di serie, per inserimento di un sensore esterno per il controllo o la certificazione metrologica della temperatura nella camera.

Camera in acciaio inossidabile con supporti per i ripiani completamente rimovibili per una facile sanificazione. Due ripiani in acciaio grigliati forniti di serie, per un carico massimo di 10 kg cadauno.

La potenza assorbita di questo modello è la più bassa di tutta la categoria e consente un risparmio energetico del 50% a parità di tempo di riscaldamento.

Fornito con rapporto di taratura a 37°C eseguito con strumento campione certificato Accredia.

Codice: 41101002Modello: ICN 16





MICROGLASS HEIM s.r.l.

Via Lepanto, 21 – 80125 Napoli

Tel 081 593 62 11 – Fax 081 593 21 07

www.microglass.it jurgen@microglass.it

Ventilazione: convezione naturale

Range temperatura: +5°C sopra la Tamb ÷ +70°C

Risoluzione: 0,1°C

Variazione temperatura nel tempo: +/- 0,3°C (a 150°C)

Uniformità della T nello spazio: +/- 0,4°C (a 150°C)

• Tempo di riscaldamento a 37°C: 18 min

Volume utile: 16 lt

Timer: 0÷9999 min / continuo

Classe di sicurezza: 2.0

• Alimentazione/Potenza: 230 V / 85 W

• Dimensioni interne: 270×230×255 mm (L×A×P)

Dimensioni totali: 505×370×400 mm (L×A×P)

Numero di ripiani (dotazione/max):2/6

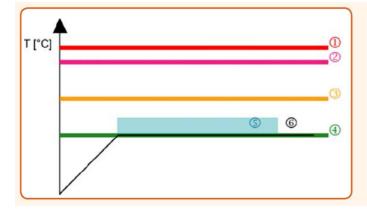
Carico massimo dei ripiani: 5 kg

Peso: 23 kg

Classe di sicurezza 3.1 (dalla normativa DIN 12880)

Doppio interruttore di sicurezza. In caso di superamento della temperatura fissata con l'interruttore primario, il controllo di sicurezza della temperatura viene effettuato dall'interruttore secondario, che funziona ad una temperatura variabile leggermente superiore a quella di lavoro.

Un ulteriore limite superiore e controllato da un interruttore ad espansione di fluido.



- Limite massimo di temperatura con regolatore a espansione di fluido regolabile
- 2 Temperatura massima impostabile
- 3 Temperatura massima di lavoro impostabile (Configurazione Menù)
- 4 Temperatura impostata
- 5 Range di sicurezza (+10 °C)
- 6 Temperatura attuale

Il regolatore PID permette una facile impostazione di tutti i parametri di funzionamento ed un ottimo controllo tramite microprocessore della temperatura. Il numero limitato di tasti di regolazione dei parametri garantisce un'operativita estremamente semplice ed intuitiva.





MICROGLASS HEIM s.r.l.
Via Lepanto, 21 – 80125 Napoli
Tel 081 593 62 11 – Fax 081 593 21 07
www.microglass.it jurgen@microglass.it





L'ampio display a due colori mostra chiaramente in ogni istante la temperatura impostata e quella rilevata all'interno dello strumento. I LED multicolore indicano in ogni momento le fasi di riscaldamento e gli eventuali allarmi: allarme visivo ed acustico di sovra e sottotemperatura.

Tutte le stufe e gli incubatori ArgoLab sono corredati di rapporto di taratura eseguito con strumento campione certificato Accredia.

Gli incubatori sono testati a 37 °C, le stufe a 150 °C.

Il sensore PT100 installato all'interno della camera garantisce il controllo preciso della temperatura.

Tutti gli strumenti sono comunque forniti di un foro passante del diametro di 5 mm per poter installare all'interno della camera uno o piu sensori per la verifica della temperatura.

Incubatori a convezione naturale - da +5 °C sopra temperatura ambiente a +70 °C

I materiali organici utilizzati nelle tipiche applicazioni di laboratorio necessitano di un riscaldamento costante e molto delicato. La distribuzione della temperatura negli incubatori Argolab e ottenuta senza circolazione forzata dell'aria ma utilizzandone solo la naturale convezione, che non stressa il campione e ne permette la crescita uniforme.

L'ampia porta finestra in vetro permette di verificare costantemente lo stato dei campioni all'interno della camera senza dover aprire la porta, evitando dunque inutili dispersioni di calore e sbalzi di temperatura.

Per una migliore uniformita della temperatura, il sistema di riscaldamento a filo e posizionato su tutta la superficie delle pareti della camera.





MICROGLASS HEIM s.r.l.
Via Lepanto, 21 – 80125 Napoli
Tel 081 593 62 11 – Fax 081 593 21 07
www.microglass.it jurgen@microglass.it





Incubatori a ventilazione naturale	ICN 16	ICN 35
Volume utile	16 litri	35 litri
Temperatura max. / Risoluzione	+70 / 0,1 °C	+70 / 0,1 °C
Omogeneità temperatura a 37 °C	± 0,4 °C	± 0,4 °C
Variazione della temperatura a 37 °C	± 0,3 °C	± 0,3 °C
Tempo di riscaldamento a 37 °C	18 min	22 min
Timer	1 - 9999 min. e ∞	1 - 9999 min. e ∞
Classe di sicurezza	2	2
Alimentazione / Potenza	230 V / 85 W	230 V / 125 W
Dimensioni interne (L x A x P)	270 x 230 x 255 mm	360 x 300 x 320 mm
Numero di ripiani (standard/max.)	2/6	2/6
Distanza minima utile tra i ripiani	25 mm	30 mm
Carico massimo dei ripiani	5 kg	7,5 kg
Dimensioni esterne (L x A x P)	505 x 370 x 400 mm	595 x 440 x 460 mm
Peso	23 kg	33 kg
Codice	41101002	41101012



Incubatori sovrapponibili



Per una migliore uniformità della temperatura, il sistema di riscaldamento a filo è posizionato su tutta la superficie delle pareti della camera.



